

PROCEDE LAVAGE

Objectif

Laver et sécher des pièces creuses jusqu'à 0 particule > 150 µm

Principe

Utilisation de l'action mécanique de l'écoulement d'un fluide (phénomène d'ultra turbulence) dans une pièce creuse pour laver (détacher des particules des parois et les entraîner vers l'extérieur).

Les paramètres influençant le lavage :

- La vitesse d'écoulement du fluide
- Le type de fluide (eau lessivielle ou solvant)
- La température du fluide
- Le temps d'exposition de la pièce au traitement

Avantages

- Permet de laver des formes complexes
- Consommation d'énergie optimisée
- Possibilité d'anti-oxydation des pièces grâce à l'ajout d'un passivant
- Respect des contraintes environnementales (ex : minimisation des rejets)

